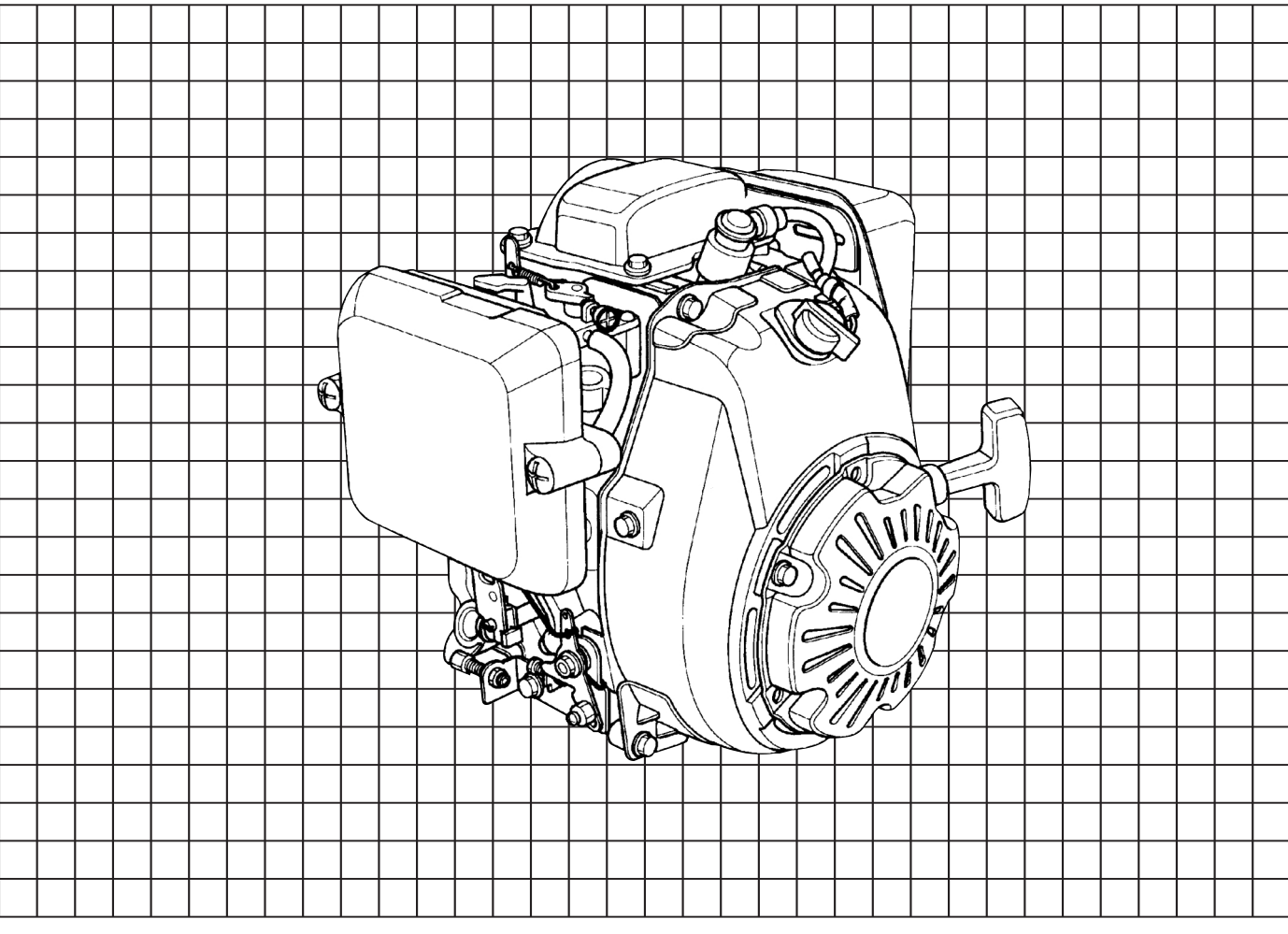
HONDA
PRODUTOS DE FORÇA

# MANUAL DE SERVIÇO

## GX100 Rammer



Moto Honda da Amazônia Ltda. 2002

# PREFÁCIO

Este suplemento apresenta os procedimentos de serviço e reparos dos motores Honda GX100 Rammer.

Para informações de serviço não encontradas neste suplemento, consulte o manual de serviços base GX100.

A total observância das instruções resultará em um serviço melhor e mais seguro.

Preste atenção nestes símbolos e em seus significados:

⚠ CUIDADO **Indica uma grande possibilidade de ferimentos pessoais graves ou fatais, caso as instruções não sejam seguidas.**

ATENÇÃO **Indica a possibilidade de ferimentos pessoais ou danos ao equipamento, caso as instruções não sejam seguidas.**

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL ESTÃO BASEADAS NAS MAIS RECENTES INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO DISPONÍVEIS NA ÉPOCA DE SUA PUBLICAÇÃO. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE FAZER ALTERAÇÕES A QUALQUER MOMENTO, SEM PRÉVIO AVISO, SEM QUE ISSO INCORRA EM QUALQUER OBRIGAÇÃO. NENHUMA PARTE DESTE MANUAL PODE SER REPRODUZIDA SEM AUTORIZAÇÃO PRÉVIA POR ESCRITO.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**
**Departamento de Serviços Pós-venda**
**Setor de Publicações Técnicas**

# ÍNDICE

PRINCIPAIS MODIFICAÇÕES
ESPECIFICAÇÕES 1
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO 2
MANUTENÇÃO 3
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO 4
BASE DE CONTROLE/ BRAÇO DO GOVERNADOR 5
SILENCIOSO 6
PARTIDA RETRÁTIL/TAMPA DA VENTOINHA/INTERRUPTOR DO MOTOR 7
VOLANTE DO MOTOR/ BOBINA DE IGNIÇÃO 8
POLIA DE COMANDO/ÁRVORE DE MANIVELAS/PISTÃO/BLOCO DO CILINDRO 9

Os capítulos em cinza não apresentam modificações e, portanto, não são apresentados neste manual.

AJUSTE DO GOVERNADOR ..... 3-2
BASE DE CONTROLE/BRAÇO DO GOVERNADOR ..... 5-1
DESENHOS DIMENSIONAIS ..... 1-2
DESENHOS DIMENSIONAIS DO EIXO P.T.O. ..... 1-3
DESMONTAGEM/MONTAGEM DO CARBURADOR ..... 4-2
ESPECIFICAÇÕES ..... 1-1
FOLGA DAS VÁLVULAS ..... 3-1
PADRÕES DE MANUTENÇÃO ..... 2-1
PARTIDA RETRÁTIL ..... 7-1
POLIA DE COMANDO ..... 9-1
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO FILTRO DE AR ..... 4-1
VALORES DE TORQUE ..... 2-1

# ALGUMAS PALAVRAS SOBRE SEGURANÇA

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

As informações de serviço e reparos contidas neste manual destinam-se a técnicos qualificados. A tentativa de efetuar os serviços e reparos sem treinamento, ferramentas e equipamentos adequados pode causar ferimentos ao técnico ou às demais pessoas. Além disso, pode danificar o motor ou provocar uma condição perigosa.
Este manual descreve os métodos e procedimentos apropriados para efetuar serviços, manutenção e reparos. Para efetuar alguns procedimentos, é necessário utilizar ferramentas especiais. Qualquer pessoa que pretenda utilizar uma peça de reposição, procedimento de serviço ou uma ferramenta que não seja recomendada pela Honda deve determinar os riscos à sua segurança pessoal e ao funcionamento seguro do motor.
Se for necessário substituir uma peça, utilize peças genuínas Honda com o número de peça correto ou peça equivalente. Recomendamos não utilizar peças de reposição de qualidade inferior.

⚠ CUIDADO

**Serviços e reparos inadequados podem provocar uma condição perigosa que pode causar ferimentos pessoais graves ou fatais ao cliente e demais pessoas.**
**Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções apresentados neste manual e em outros materiais de serviço.**

## PARA A SEGURANÇA DO CLIENTE

Serviço e manutenção adequados são essenciais para garantir a segurança do cliente e a confiabilidade do motor. Qualquer erro ou descuido durante a execução de um serviço pode resultar em funcionamento incorreto, danos ao motor ou ferimentos pessoais.

## PARA SUA SEGURANÇA

Uma vez que este manual é destinado a técnicos qualificados, não apresentamos os cuidados referentes às práticas de segurança básicas de uma oficina (por exemplo, o uso de luvas para manusear peças quentes). Se o técnico não possuir o treinamento de segurança da oficina ou não tiver confiança em seus conhecimentos sobre práticas seguras de trabalho, recomendamos não efetuar os procedimentos descritos neste manual.
Algumas das precauções de segurança mais importantes para efetuar serviços gerais são apresentadas a seguir. Entretanto, não podemos adverti-lo sobre todos os riscos possíveis que podem ocorrer ao efetuar os procedimentos de serviço e reparos. Somente o técnico pode decidir se deve ou não efetuar uma tarefa dada.

⚠ CUIDADO

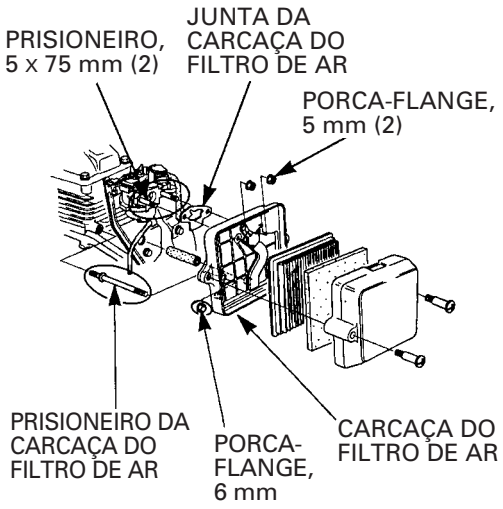
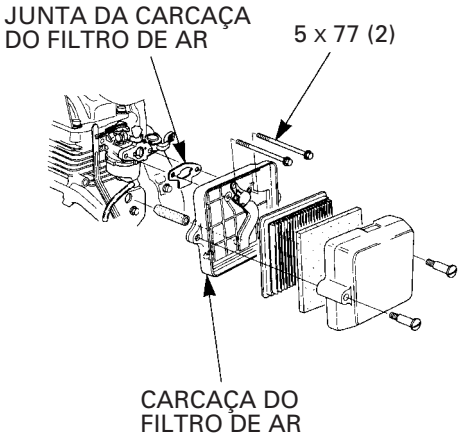
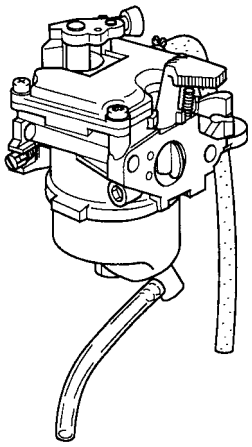
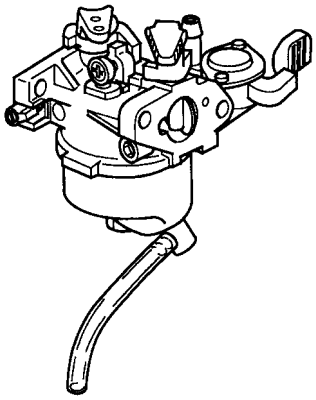
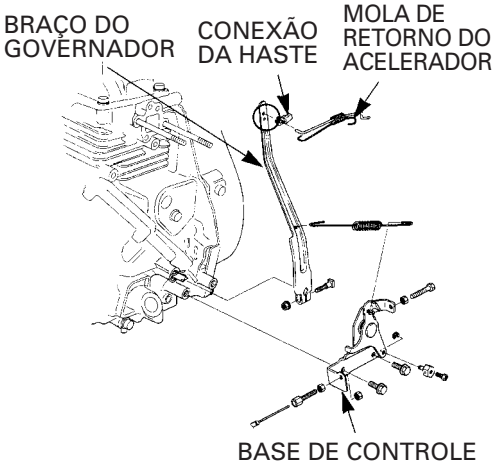
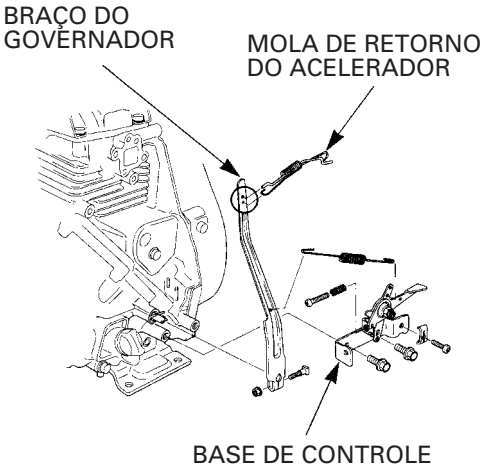
**Não seguir corretamente as instruções e precauções apresentadas neste manual pode causar ferimentos pessoais graves ou fatais ao técnico.**
**Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções descritos neste manual.**

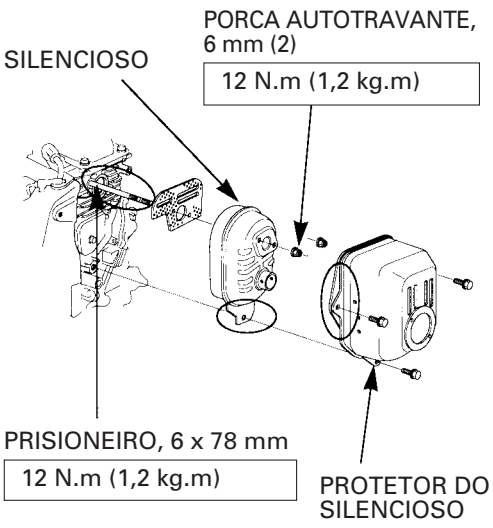
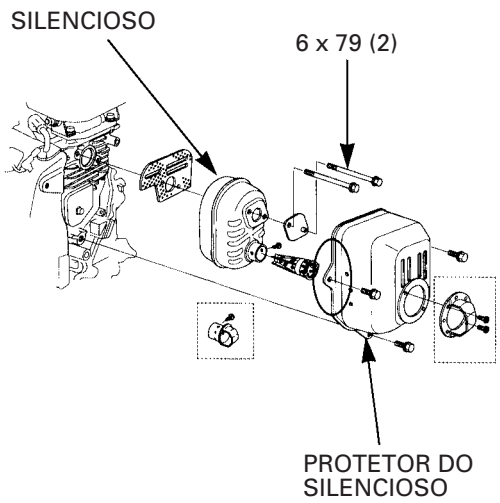
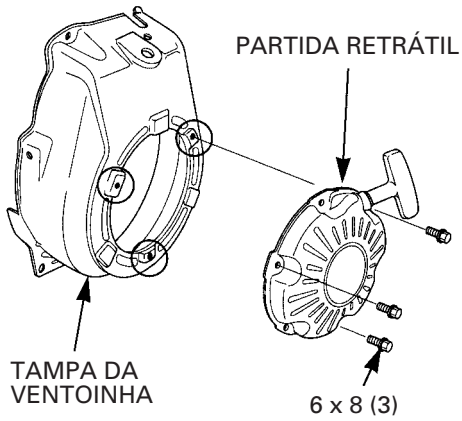
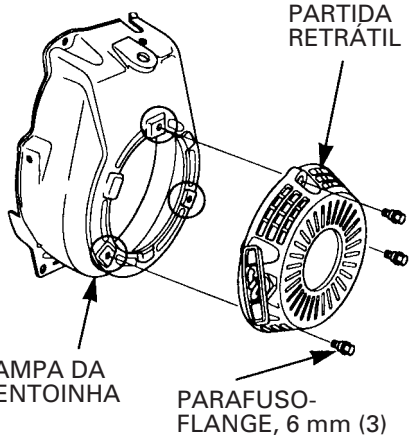
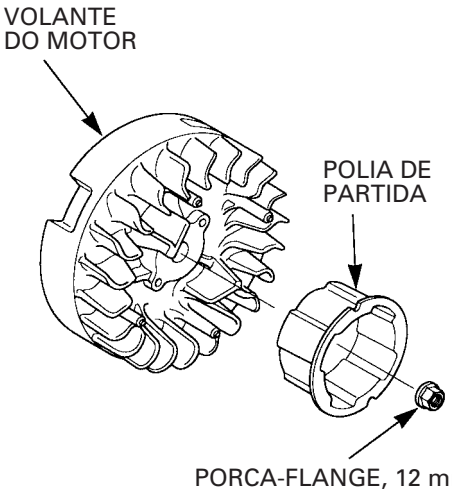
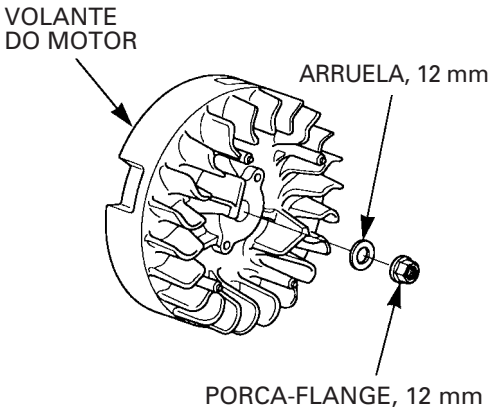
## PRECAUÇÕES IMPORTANTES DE SEGURANÇA

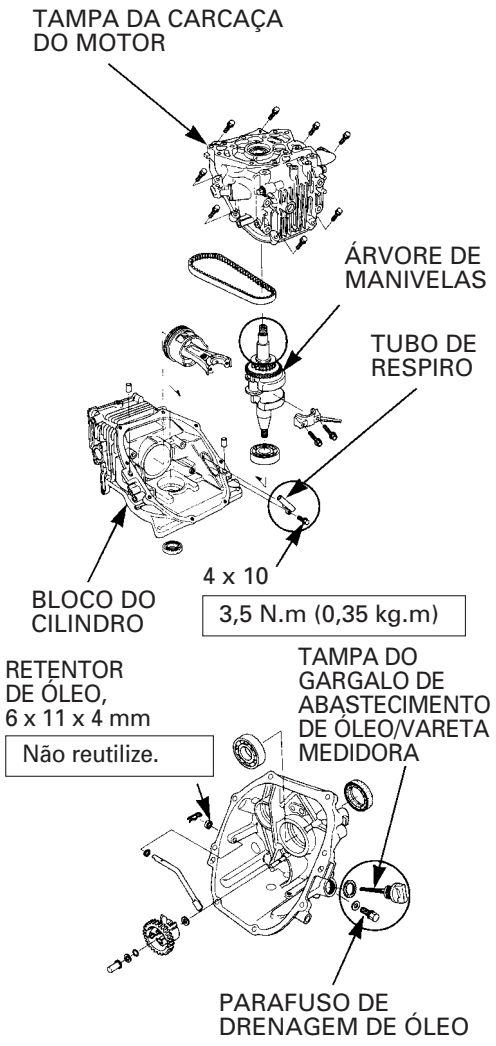
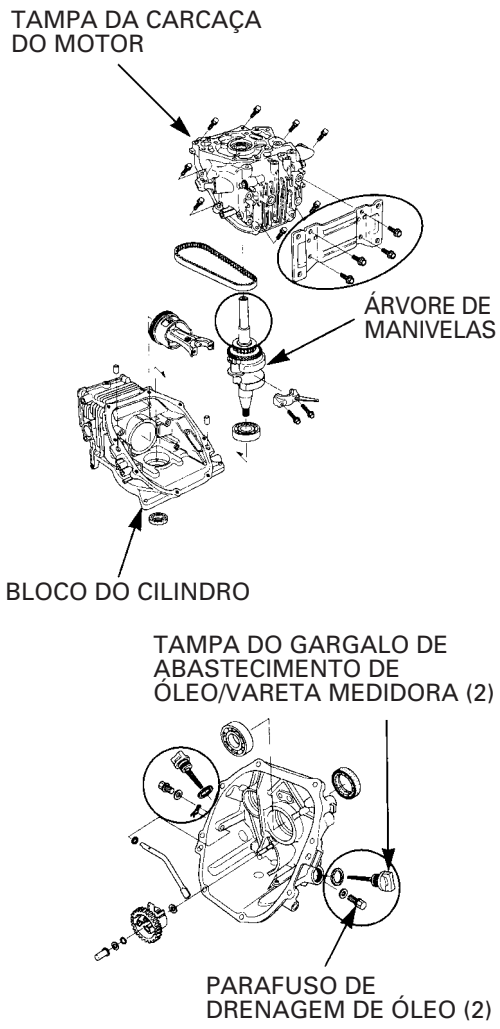
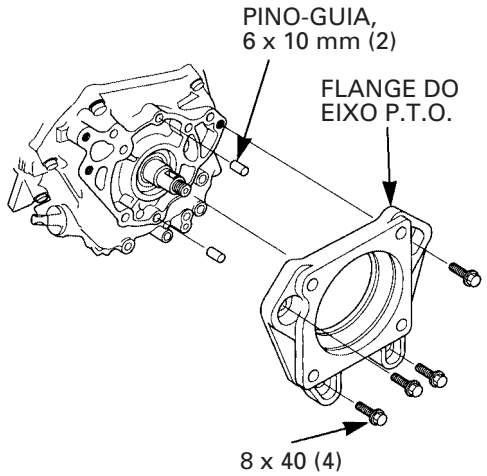
- Certifique-se de possuir um amplo conhecimento de todas as práticas de segurança básicas de uma oficina, vestir-se com roupas adequadas e utilizar os equipamentos de segurança. Ao efetuar qualquer serviço, observe as precauções abaixo:
  - ☐ Ler todas as instruções antes de começar qualquer serviço e certificar-se de possuir as ferramentas, peças de reposição ou substituição, e as habilidades necessárias para efetuar as tarefas segura e completamente.
  - ☐ Proteger seus olhos, utilizando óculos de segurança ou máscara protetora adequados sempre que estiver efetuando serviços com martelo, furadeira ou lixadeira, ou trabalhando com ar ou líquidos pressurizados, molas ou outros componentes que armazenam energia. Em caso de dúvida, coloque a proteção para os olhos.
  - ☐ Utilizar outras roupas protetoras quando necessário, por exemplo, óculos ou sapatos de segurança. Manusear peças quentes ou pontiagudas pode causar queimaduras ou cortes graves. Antes de manusear qualquer peça ou objeto que aparentemente possa machucá-lo, pare e coloque as luvas.
- Certifique-se de que o motor esteja desligado antes de iniciar qualquer procedimento de serviço, a menos que especificado. Isso o ajudará a eliminar vários riscos potenciais:
  - ☐ Envenenamento por monóxido de carbono proveniente do escapamento. Certifique-se de que haja ventilação adequada sempre que o motor estiver em funcionamento.
  - ☐ Queimaduras causadas por peças quentes. Deixe o motor e o sistema de escapamento esfriarem antes de trabalhar nessas áreas.
  - ☐ Ferimentos causados por peças móveis. Caso seja necessário efetuar algum procedimento com o motor em funcionamento, certifique-se de manter suas mãos, dedos e roupas afastados.
- O vapor da gasolina é explosivo. Para reduzir a probabilidade de incêndio ou explosão, tome cuidado quando estiver trabalhando próximo a gasolina.
  - ☐ Utilize somente solvente não inflamável. Não utilize gasolina para limpar as peças.
  - ☐ Nunca drene nem armazene gasolina num recipiente aberto.
  - ☐ Mantenha cigarros, faíscas e chamas afastados de peças relacionadas com o combustível.

# NOTAS

# PRINCIPAIS MODIFICAÇÕES

| Modelo / Item | GX100 Rammer | GX100 |
|---|---|---|
| Carcaça do filtro de ar e junta<br><br>Modificações no formato:<br><br>Carcaça do filtro de ar e junta<br><br>Peças especiais:<br><br>Prisioneiro da carcaça do filtro de ar, porca-flange, 6 mm, prisioneiros, 5 x 75 mm, porcas-flange, 5 mm |  |  |
| **Carburador**<br>(modificação no formato) |  |  |
| **Base de controle, mola de retorno do acelerador e braço do governador**<br><br>Modificações no formato: Base de controle, mola de retorno do acelerador e braço do governador<br><br>Peças especiais:<br>Conexão da haste |  |  |

| Modelo / Item | GX100 Rammer | GX100 |
|---|---|---|
| **Silencioso e protetor do silencioso**<br><br>Modificações no formato: Silencioso e protetor do silencioso<br><br>Peças especiais: Prisioneiro, 6 x 78 mm, e porca autotravante, 6 mm |  |  |
| **Partida retrátil e tampa da ventoinha**<br><br>Modificações no formato: Tampa da ventoinha<br><br>Peças especiais:<br><br>Partida retrátil e parafusos-flange, 6 x 8 mm |  |  |
| **Polia de partida** (peças especiais) |  |  |

| Item \ Modelo | GX100 Rammer | GX100 |
|---|---|---|
| **Árvore de manivelas, tubo de respiro, bloco do cilindro e tampa da carcaça do motor**<br><br>Modificações no formato: Árvore de manivelas, bloco do cilindro e tampa da carcaça do motor<br><br>Peças especiais: Tubo de respiro, parafuso-flange, 4 x 10 mm, e retentor de óleo, 6 x 11 x 4 mm<br><br>Alteração na quantidade: Tampa do gargalo de abastecimento de óleo/vareta medidora, parafuso de drenagem de óleo e arruela do parafuso de drenagem |  |  |
| **Flange do eixo P.T.O.** (peças especiais) |  | |

# NOTAS

1. ESPECIFICAÇÕES
2. DESENHOS DIMENSIONAIS
3. DESENHOS DIMENSIONAIS DO EIXO P.T.O.

# 1. ESPECIFICAÇÕES

### DIMENSÕES E PESOS

| | |
|---|---|
| Modelo | GX100 |
| Tipo P.T.O. | KRA2 |
| Comprimento | 268 mm |
| Largura | 306,5 mm |
| Altura | 290 mm |
| Peso seco | 10,8 kg |
| Peso em ordem de marcha | 11,0 kg |

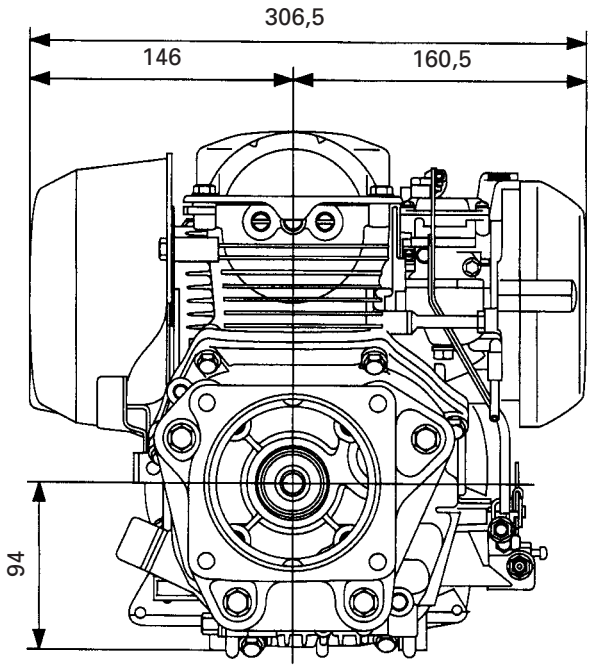
### MOTOR

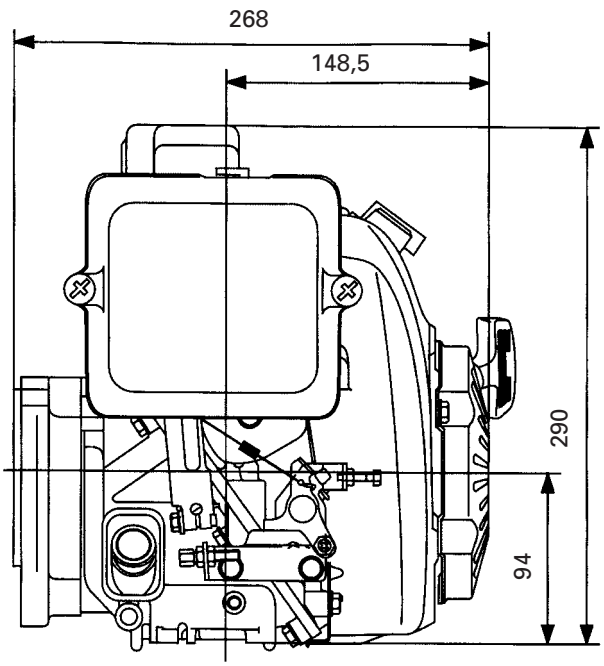
| | |
|---|---|
| Capacidade de óleo | (*1) 0,28 ℓ |

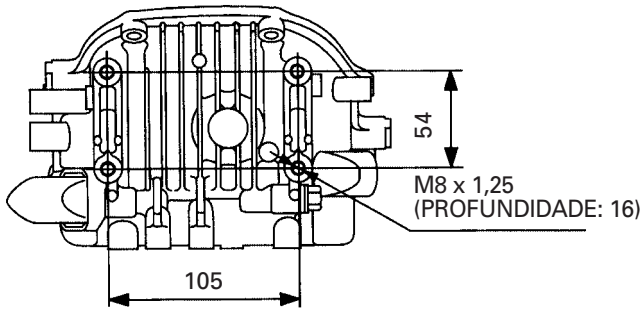
*1: Nível de óleo com o motor montado a 15° no lado do eixo P.T.O. (O nível difere de acordo com o ângulo de montagem do motor.)

## 2. DESENHOS DIMENSIONAIS

Unidade: mm

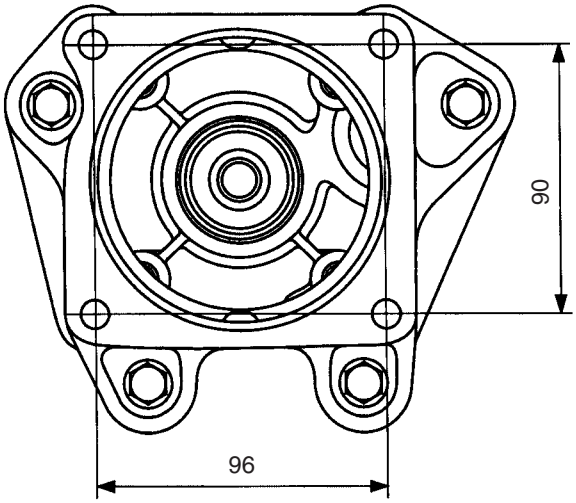


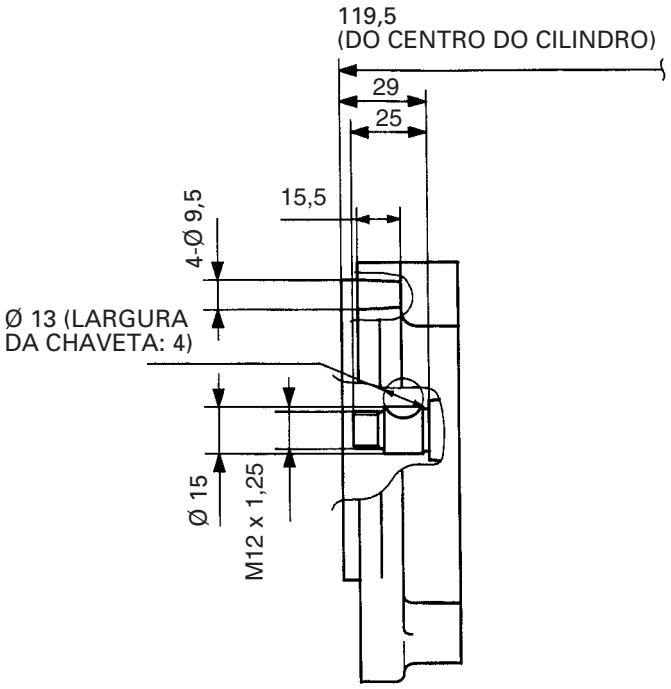



# 3. DESENHOS DIMENSIONAIS DO P.T.O.

Unidade: mm



# NOTAS

# 2. INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

1. PADRÕES DE MANUTENÇÃO
2. VALORES DE TORQUE

## 1. PADRÕES DE MANUTENÇÃO

| Peça | Item | Padrão | Limite de uso |
|---|---|---|---|
| Motor | Rotação máxima (sem carga) | 4.100 ± 100 (rpm) | – |
| | Marcha lenta | 1.850 ± 150 (rpm) | – |
| Carburador | Abertura do parafuso de mistura | 2 – 5/8 voltas para fora | – |

## 2. VALORES DE TORQUE

| Item | Diâmetro da rosca (mm) | Torque | |
|---|---|---|---|
| | | N.m | kg.m |
| Vela de ignição | M10 x 1,0 | 12 | 1,2 |
| Parafuso da biela | M5 x 0,8 | 5 | 0,5 |
| Parafuso de drenagem de óleo | M10 x 1,25 | 18 | 1,8 |
| Contraporca de ajuste da válvula | M5 x 0,5 (porca especial) | 7,5 | 0,75 |
| Porca do volante do motor | M12 x 1,25 | 42 | 4,2 |
| Porca do braço do governador | M6 x 1,0 | 10 | 1,0 |
| Parafuso da placa limitadora | M3 x 0,5 | 1 | 0,1 |
| Parafuso do tubo de respiro | M4 x 0,7 | 3,5 | 0,35 |
| Prisioneiro, 5 x 75 mm | M5 x 0,8 (CT) | 7 | 0,7 |
| Porca | M5 x 0,8 | 5,5 | 0,55 |
| Prisioneiro da carcaça do filtro de ar | M6 x 1,0 | 12 | 1,2 |
| Porca | M6 x 1,0 | 8,5 | 0,85 |
| Parafuso da tampa do filtro de ar | M6 x 1,0 | 2,3 | 0,23 |
| Prisioneiro do silencioso | M6 x 1,0 (CT) | 12 | 1,2 |
| Porca do silencioso | M6 x 1,0 | 12 | 1,2 |

NOTA:
• Utilize os valores-padrão de torque para os fixadores não apresentados nesta tabela (pág. 2-3 do manual de serviço base).
• (CT) indica um parafuso autotravante.

# NOTAS

1. FOLGA DAS VÁLVULAS

2. GOVERNADOR

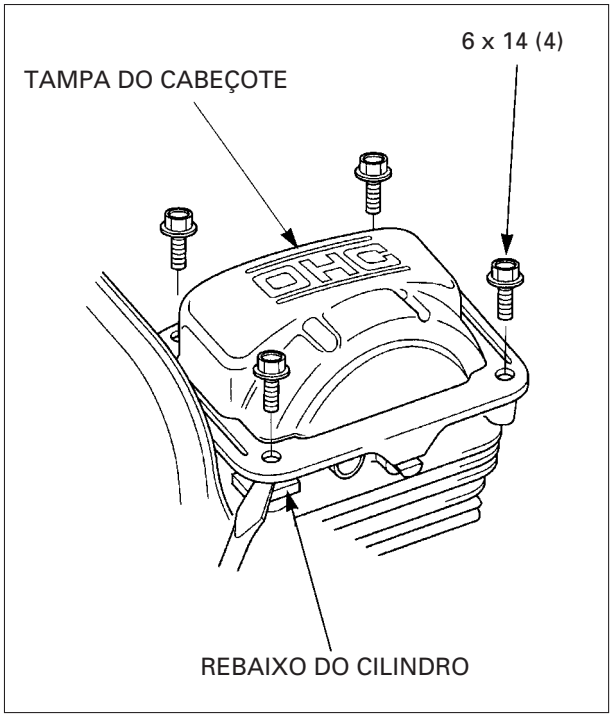
# 1. FOLGA DAS VÁLVULAS

A inspeção e o ajuste da folga das válvulas devem ser efetuados com o motor frio.

**Inspeção**

1) Solte os quatro parafusos-flange, 6 x 14 mm.

2) Para remover a tampa do cabeçote, insira uma chave de fenda ou ferramenta equivalente no rebaixo do cilindro, indicado na figura. Remova cuidadosamente a tampa do cabeçote.
   • Limpe todo óleo derramado do motor com um pano ao remover a tampa do cabeçote.




ATENÇÃO

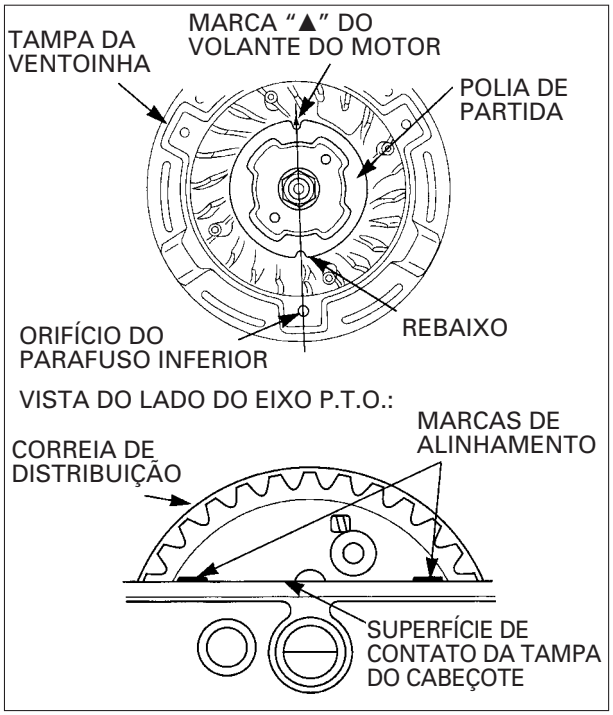
- Não remova a tampa do cabeçote com força para não deformá-la.
- Substitua a tampa do cabeçote caso esteja deformada.

3) Remova a partida retrátil (pág. 7-1 do manual de serviços base).

4) Posicione o pistão no ponto morto superior da fase de compressão (ambas as válvulas totalmente fechadas). [O ponto morto superior da fase de compressão é o ponto onde o rebaixo na polia de partida (ou seja, o lado oposto da marca "▲" no volante do motor) está alinhado com o orifício do parafuso inferior da tampa da ventoinha.]

   • Se a válvula de escapamento abrir quando o rebaixo na polia de partida estiver alinhado com o orifício do parafuso inferior na tampa da ventoinha, gire o volante do motor uma volta e alinhe as marcas.

   O ponto morto superior da fase de compressão está na posição em que a superfície de contato da tampa do cabeçote fica alinhada com as marcas de alinhamento da polia de comando.


TAMPA DA VENTOINHA
MARCA "▲" DO VOLANTE DO MOTOR
POLIA DE PARTIDA
ORIFÍCIO DO PARAFUSO INFERIOR
REBAIXO
VISTA DO LADO DO EIXO P.T.O.:
CORREIA DE DISTRIBUIÇÃO
MARCAS DE ALINHAMENTO
SUPERFÍCIE DE CONTATO DA TAMPA DO CABEÇOTE

5) Insira um cálibre de lâminas entre o parafuso de ajuste da válvula e a válvula, e meça a folga das válvulas.

| | | |
|---|---|---|
| Folga das válvulas | ADM | 0,15 ± 0,04 mm |
| | ESC | 0,20 ± 0,04 mm |

**Ajuste**

1) Caso o ajuste seja necessário, siga os procedimentos abaixo.

a. Mantenha o parafuso de ajuste da válvula fixo com uma ferramenta especial e solte a contraporca.

**FERRAMENTA:**
**Chave de ajuste da válvula, 3 mm 07908-KE90200**

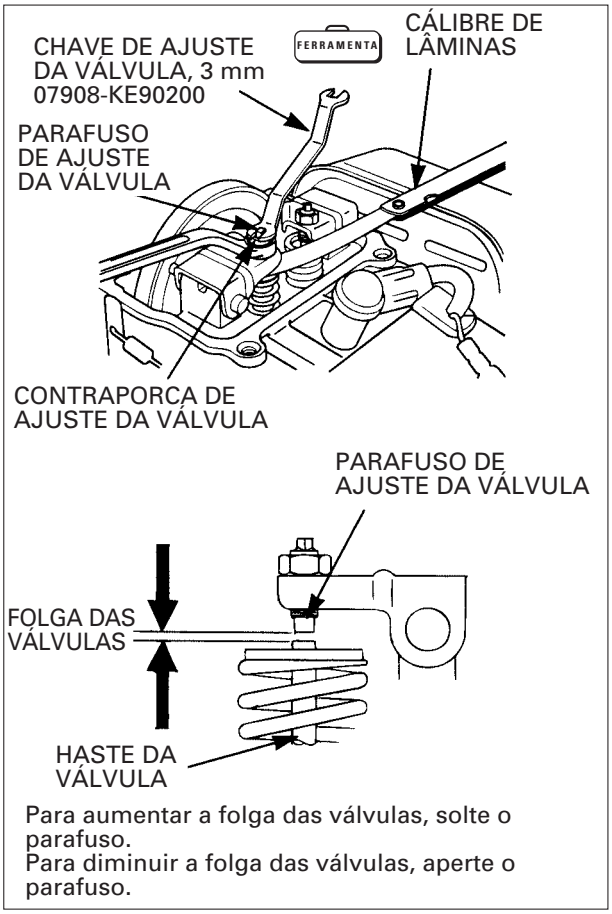
b. Gire o parafuso de ajuste para obter a folga especificada das válvulas de admissão e escapamento.

c. Mantenha o parafuso de ajuste da válvula fixo com uma ferramenta especial e aperte a contraporca.

**TORQUE: 7,5 N.m (0,75 kg.m)**

2) Verifique novamente a folga das válvulas após apertar a contraporca.

3) Instale a tampa do cabeçote (pág. 9-2 do manual de serviços base) e a partida retrátil (pág. 7-1 do manual de serviços base).


FERRAMENTA
CHAVE DE AJUSTE DA VÁLVULA, 3 mm 07908-KE90200
CÁLIBRE DE LÂMINAS
PARAFUSO DE AJUSTE DA VÁLVULA
CONTRAPORCA DE AJUSTE DA VÁLVULA
PARAFUSO DE AJUSTE DA VÁLVULA
FOLGA DAS VÁLVULAS
HASTE DA VÁLVULA

Para aumentar a folga das válvulas, solte o parafuso.
Para diminuir a folga das válvulas, aperte o parafuso.

## 2. GOVERNADOR

**Ajuste**

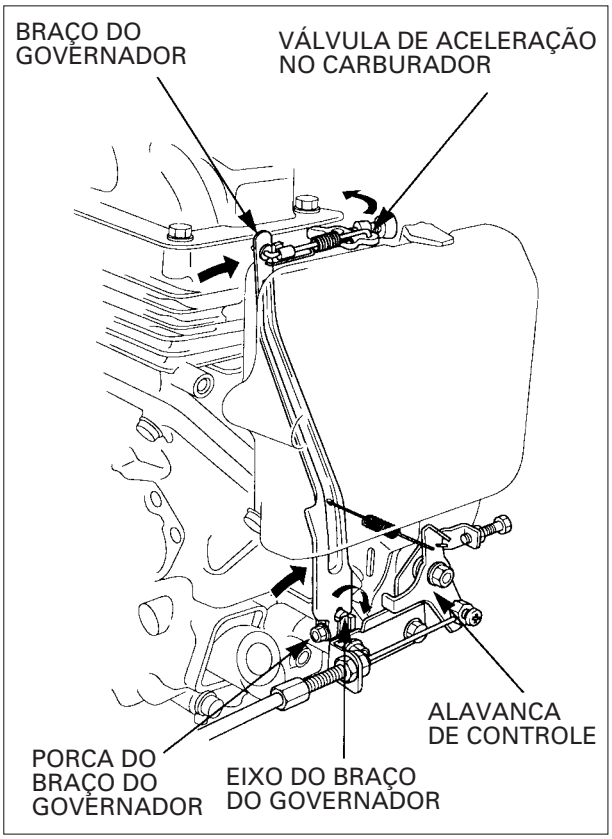
1) Mova a alavanca de controle para a posição de alta rotação.

2) Solte a porca do braço do governador.

3) Pressione a extremidade do braço do governador em direção ao lado do carburador para abrir totalmente a válvula de aceleração no carburador.

4) Mantenha a válvula de aceleração totalmente aberta, gire completamente o eixo do braço do governador no sentido horário e aperte a porca do braço do governador no torque especificado.

**TORQUE: 10 N.m (1,0 kg.m)**


BRAÇO DO GOVERNADOR
VÁLVULA DE ACELERAÇÃO NO CARBURADOR
ALAVANCA DE CONTROLE
PORCA DO BRAÇO DO GOVERNADOR
EIXO DO BRAÇO DO GOVERNADOR

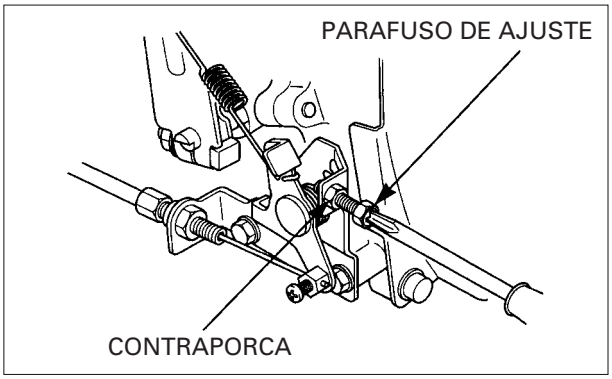
5) Verifique se o braço do governador e a válvula de aceleração no carburador funcionam suavemente.

6) Acione o motor e deixe-o aquecer até atingir a temperatura normal de funcionamento.
Mova a alavanca de controle para a posição de máxima rotação e verifique a rotação máxima do motor.

| | |
|---|---|
| Rotação máxima (sem carga) | 4.100 ± 100 rpm |

7) Ajuste a rotação máxima, se necessário. Solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste para dentro ou para fora.

8) Após o ajuste, aperte firmemente a contraporca.



## NOTAS

1. FILTRO DE AR

2. CARBURADOR

## 1. FILTRO DE AR

**a. REMOÇÃO/INSTALAÇÃO**

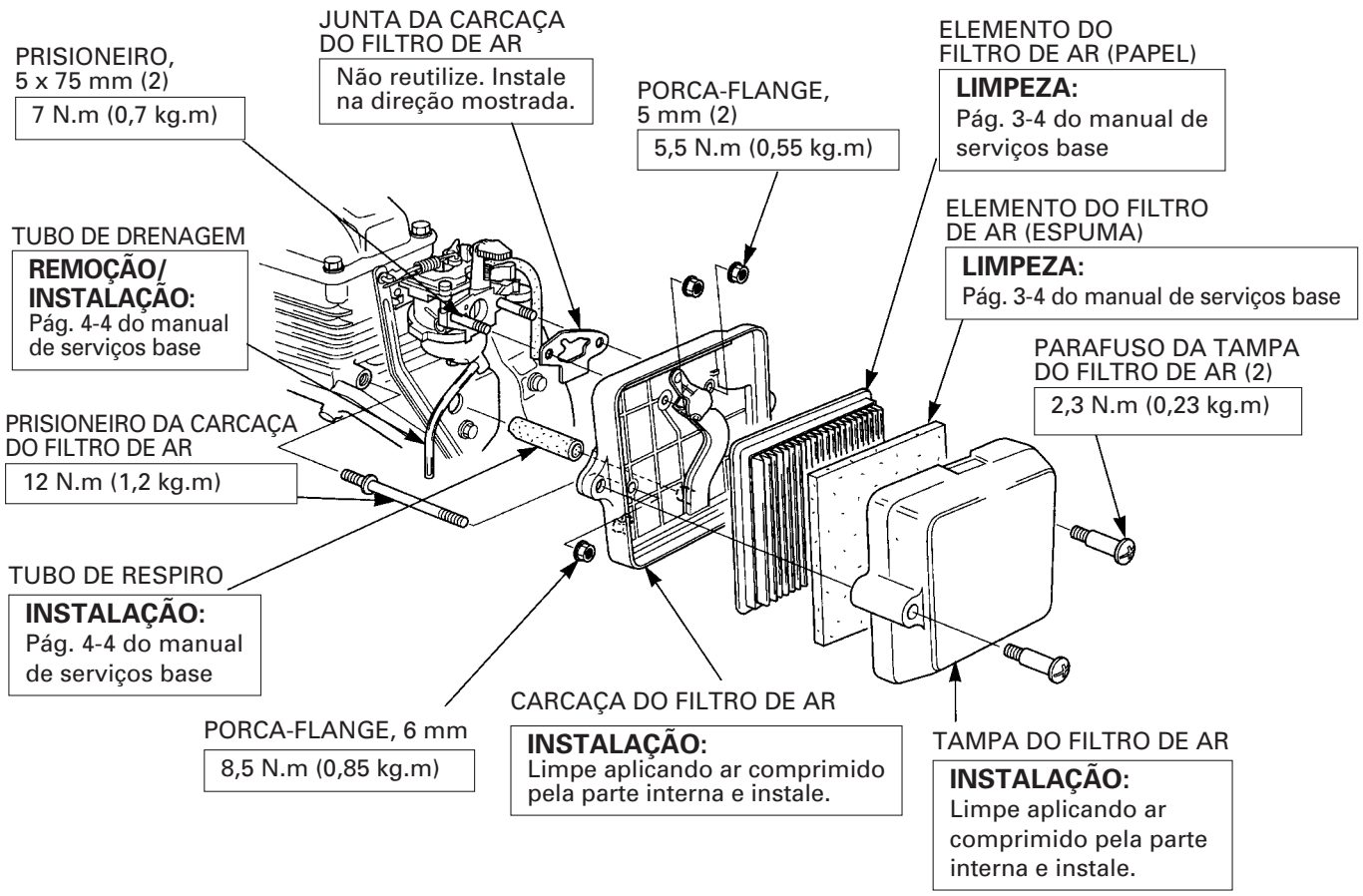
Antes da remoção, drene completamente a linha de combustível.

⚠ CUIDADO

**A gasolina é altamente inflamável e explosiva. Tome cuidado ao manuseá-la a fim de evitar queimaduras ou ferimentos graves.**
- **Mantenha chamas, faíscas e fontes de calor afastadas.**
- **Manuseie o combustível somente em áreas abertas.**
- **Limpe os respingos de combustível imediatamente.**

ATENÇÃO

Gire a alavanca do afogador para a posição totalmente fechada para impedir a entrada de sujeira no motor.


PRISIONEIRO, 5 x 75 mm (2)
7 N.m (0,7 kg.m)
JUNTA DA CARCAÇA DO FILTRO DE AR
Não reutilize. Instale na direção mostrada.
PORCA-FLANGE, 5 mm (2)
5,5 N.m (0,55 kg.m)
ELEMENTO DO FILTRO DE AR (PAPEL)
LIMPEZA:
Pág. 3-4 do manual de serviços base
TUBO DE DRENAGEM
REMOÇÃO/ INSTALAÇÃO:
Pág. 4-4 do manual de serviços base
ELEMENTO DO FILTRO DE AR (ESPUMA)
LIMPEZA:
Pág. 3-4 do manual de serviços base
PARAFUSO DA TAMPA DO FILTRO DE AR (2)
2,3 N.m (0,23 kg.m)
PRISIONEIRO DA CARCAÇA DO FILTRO DE AR
12 N.m (1,2 kg.m)
TUBO DE RESPIRO
INSTALAÇÃO:
Pág. 4-4 do manual de serviços base
PORCA-FLANGE, 6 mm
8,5 N.m (0,85 kg.m)
CARCAÇA DO FILTRO DE AR
INSTALAÇÃO:
Limpe aplicando ar comprimido pela parte interna e instale.
TAMPA DO FILTRO DE AR
INSTALAÇÃO:
Limpe aplicando ar comprimido pela parte interna e instale.

# 2. CARBURADOR

### a. DESMONTAGEM/MONTAGEM

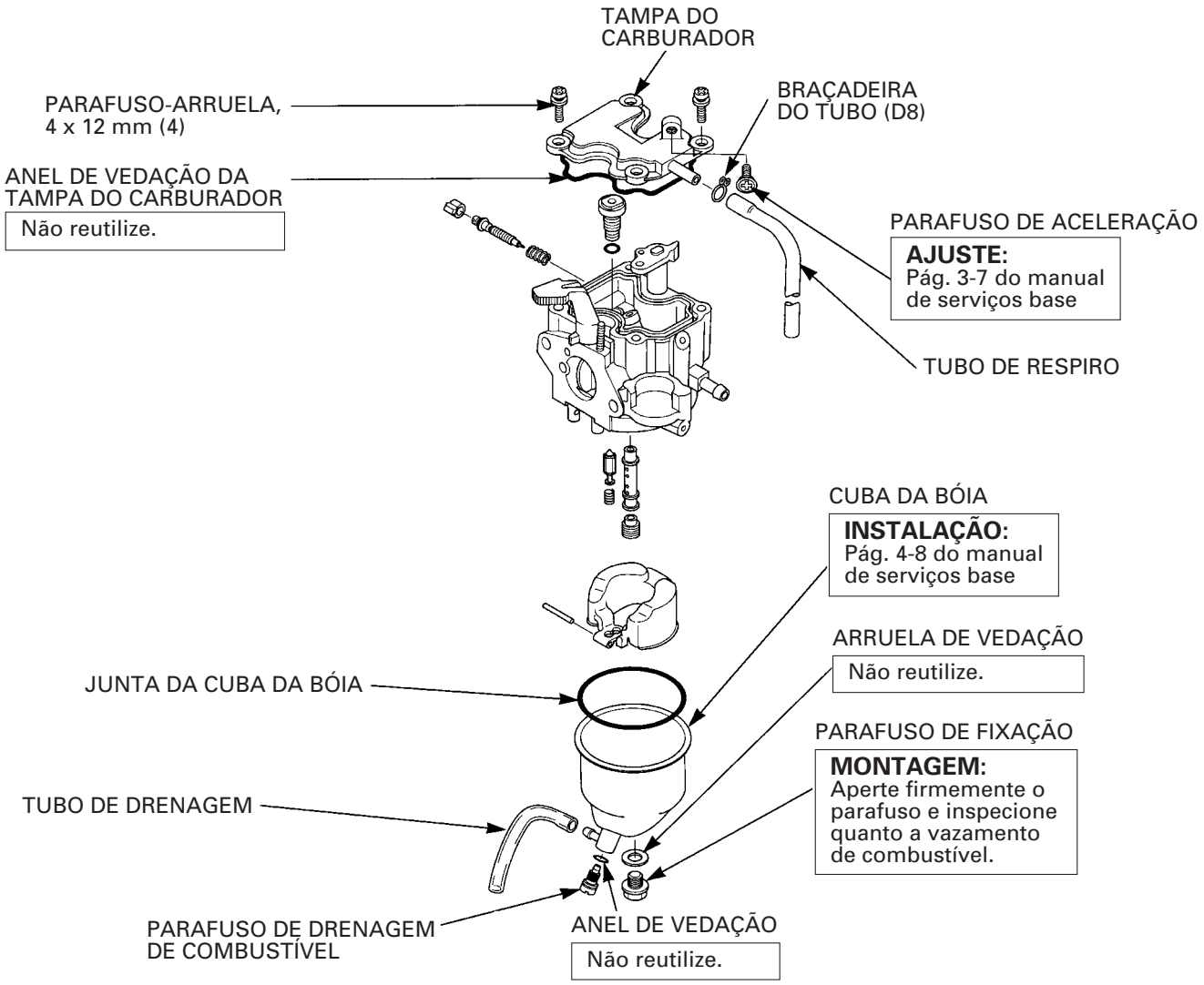
⚠ CUIDADO

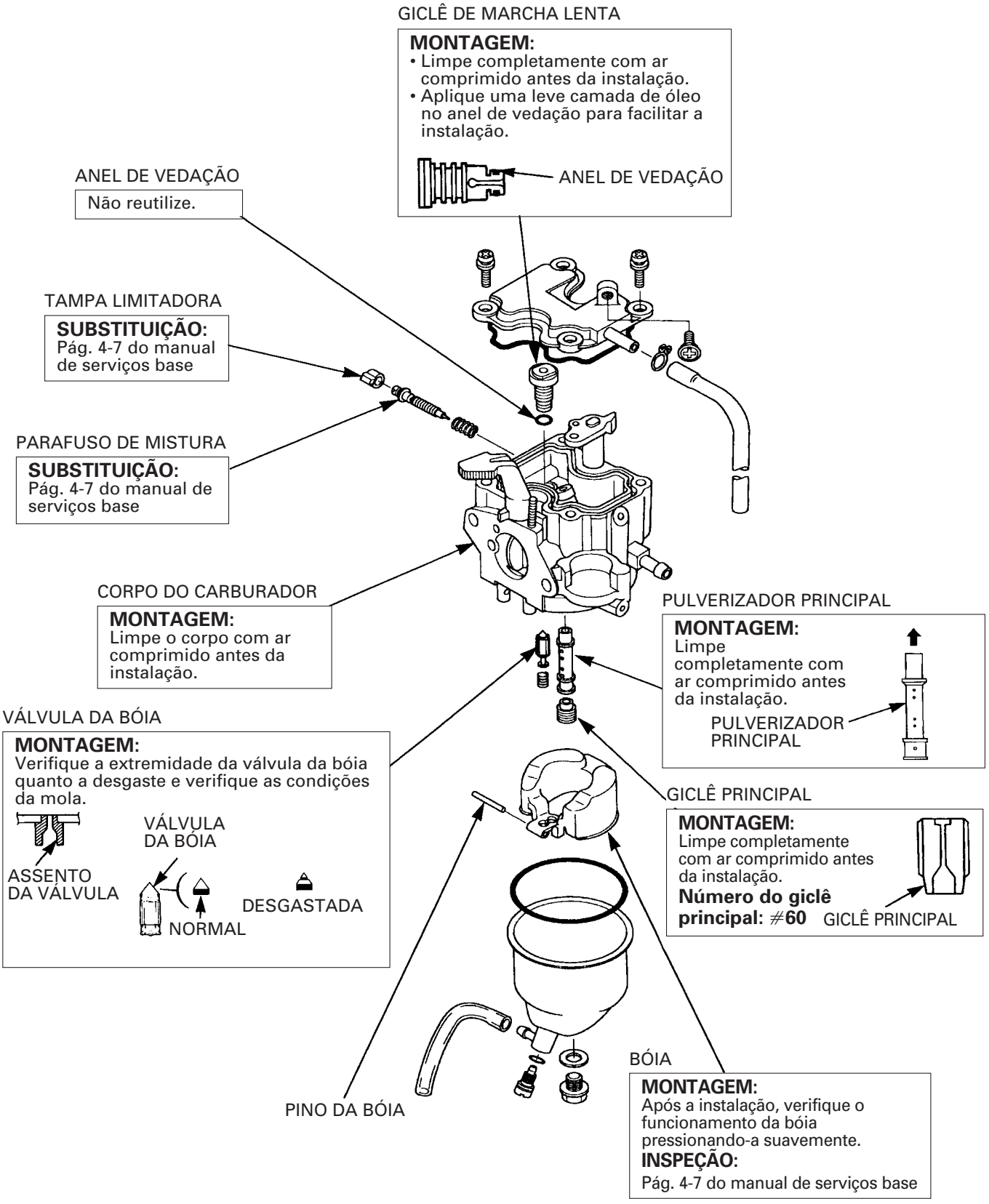
**A gasolina é altamente inflamável e explosiva. Tome cuidado ao manuseá-la a fim de evitar queimaduras ou ferimentos graves.**
- **Mantenha chamas, faíscas e fontes de calor afastadas.**
- **Manuseie o combustível somente em áreas abertas.**
- **Limpe os respingos de combustível imediatamente.**

Antes da remoção, drene completamente a linha de combustível.

1) Desconecte o tubo de combustível.

2) Remova o filtro de ar (pág. 4-1) e o carburador (pág. 4-5 do manual de serviços base).


TAMPA DO CARBURADOR
PARAFUSO-ARRUELA, 4 x 12 mm (4)
BRAÇADEIRA DO TUBO (D8)
ANEL DE VEDAÇÃO DA TAMPA DO CARBURADOR
Não reutilize.
PARAFUSO DE ACELERAÇÃO
AJUSTE: Pág. 3-7 do manual de serviços base
TUBO DE RESPIRO
CUBA DA BÓIA
INSTALAÇÃO: Pág. 4-8 do manual de serviços base
ARRUELA DE VEDAÇÃO
Não reutilize.
JUNTA DA CUBA DA BÓIA
PARAFUSO DE FIXAÇÃO
MONTAGEM: Aperte firmemente o parafuso e inspecione quanto a vazamento de combustível.
TUBO DE DRENAGEM
PARAFUSO DE DRENAGEM DE COMBUSTÍVEL
ANEL DE VEDAÇÃO
Não reutilize.


GICLÊ DE MARCHA LENTA
MONTAGEM:
• Limpe completamente com ar comprimido antes da instalação.
• Aplique uma leve camada de óleo no anel de vedação para facilitar a instalação.
ANEL DE VEDAÇÃO
ANEL DE VEDAÇÃO
Não reutilize.
TAMPA LIMITADORA
SUBSTITUIÇÃO:
Pág. 4-7 do manual de serviços base
PARAFUSO DE MISTURA
SUBSTITUIÇÃO:
Pág. 4-7 do manual de serviços base
CORPO DO CARBURADOR
MONTAGEM:
Limpe o corpo com ar comprimido antes da instalação.
PULVERIZADOR PRINCIPAL
MONTAGEM:
Limpe completamente com ar comprimido antes da instalação.
PULVERIZADOR PRINCIPAL
VÁLVULA DA BÓIA
MONTAGEM:
Verifique a extremidade da válvula da bóia quanto a desgaste e verifique as condições da mola.
VÁLVULA DA BÓIA
ASSENTO DA VÁLVULA
NORMAL
DESGASTADA
GICLÊ PRINCIPAL
MONTAGEM:
Limpe completamente com ar comprimido antes da instalação.
Número do giclê principal: #60
GICLÊ PRINCIPAL
BÓIA
MONTAGEM:
Após a instalação, verifique o funcionamento da bóia pressionando-a suavemente.
INSPEÇÃO:
Pág. 4-7 do manual de serviços base
PINO DA BÓIA

## NOTAS

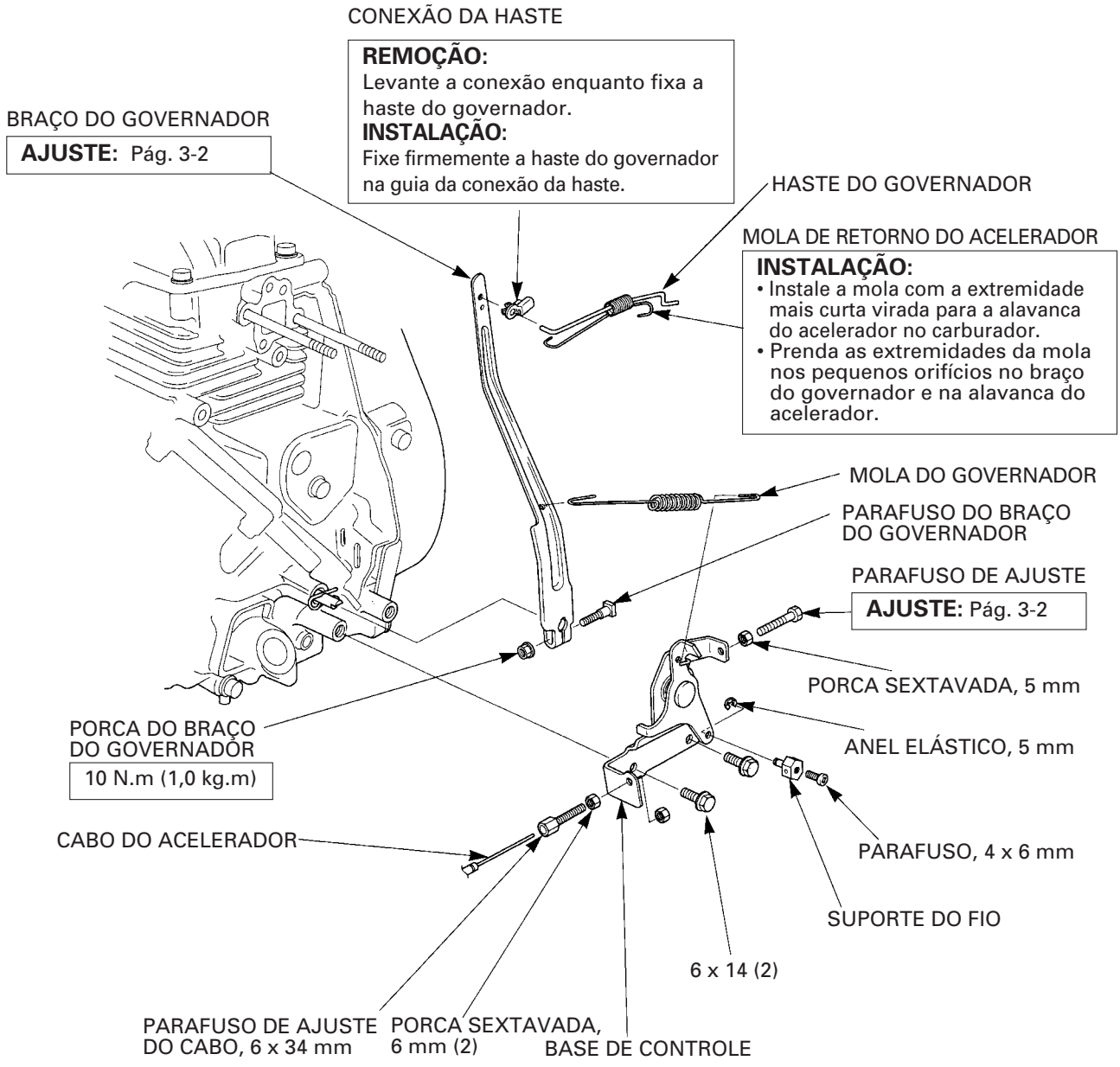
1. BASE DE CONTROLE/BRAÇO DO GOVERNADOR

# 1. BASE DE CONTROLE/BRAÇO DO GOVERNADOR

**a. REMOÇÃO/INSTALAÇÃO**

1) Remova o filtro de ar (pág. 4-1).

2) Remova o carburador (pág. 4-5 do manual de serviços base).

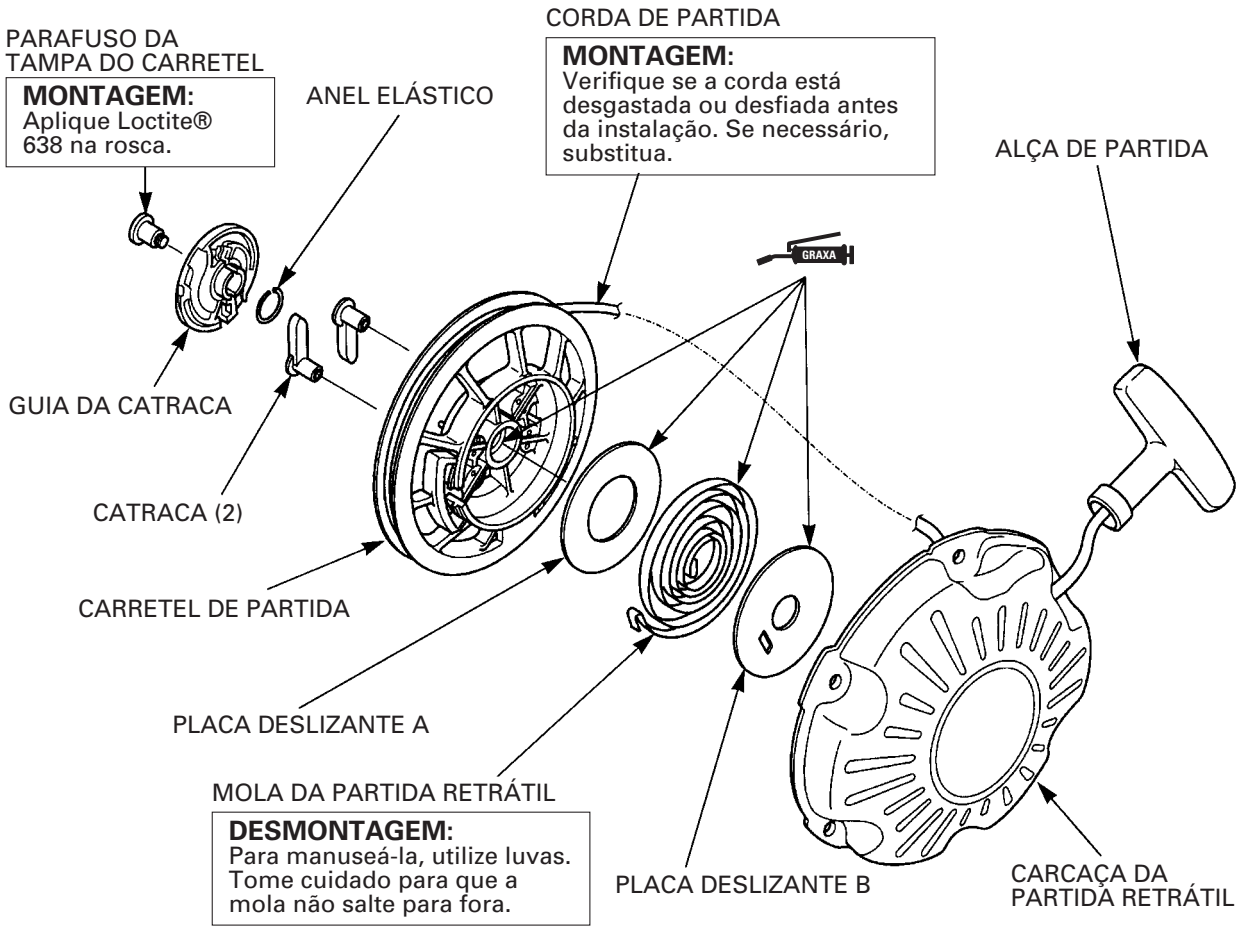

CONEXÃO DA HASTE
REMOÇÃO:
Levante a conexão enquanto fixa a haste do governador.
INSTALAÇÃO:
Fixe firmemente a haste do governador na guia da conexão da haste.
BRAÇO DO GOVERNADOR
AJUSTE: Pág. 3-2
HASTE DO GOVERNADOR
MOLA DE RETORNO DO ACELERADOR
INSTALAÇÃO:
• Instale a mola com a extremidade mais curta virada para a alavanca do acelerador no carburador.
• Prenda as extremidades da mola nos pequenos orifícios no braço do governador e na alavanca do acelerador.
MOLA DO GOVERNADOR
PARAFUSO DO BRAÇO DO GOVERNADOR
PARAFUSO DE AJUSTE
AJUSTE: Pág. 3-2
PORCA SEXTAVADA, 5 mm
ANEL ELÁSTICO, 5 mm
PORCA DO BRAÇO DO GOVERNADOR
10 N.m (1,0 kg.m)
CABO DO ACELERADOR
PARAFUSO, 4 x 6 mm
SUPORTE DO FIO
6 x 14 (2)
PARAFUSO DE AJUSTE DO CABO, 6 x 34 mm
PORCA SEXTAVADA, 6 mm (2)
BASE DE CONTROLE

# NOTAS

1. PARTIDA RETRÁTIL

# 1. PARTIDA RETRÁTIL

**a. DESMONTAGEM**

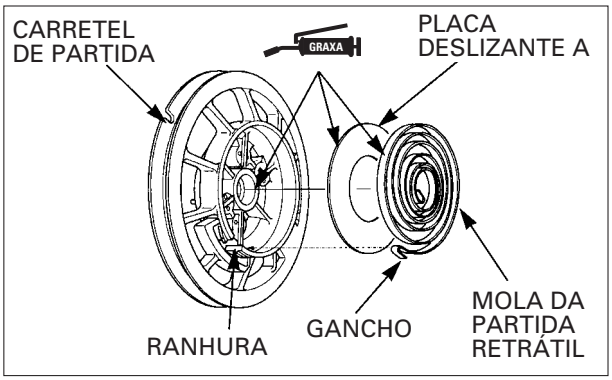

PARAFUSO DA TAMPA DO CARRETEL
MONTAGEM: Aplique Loctite® 638 na rosca.
ANEL ELÁSTICO
CORDA DE PARTIDA
MONTAGEM: Verifique se a corda está desgastada ou desfiada antes da instalação. Se necessário, substitua.
ALÇA DE PARTIDA
GRAXA
GUIA DA CATRACA
CATRACA (2)
CARRETEL DE PARTIDA
PLACA DESLIZANTE A
MOLA DA PARTIDA RETRÁTIL
DESMONTAGEM: Para manuseá-la, utilize luvas. Tome cuidado para que a mola não salte para fora.
PLACA DESLIZANTE B
CARCAÇA DA PARTIDA RETRÁTIL

**b. MONTAGEM**

Use luvas e proteção para os olhos.
Durante a montagem, tome cuidado para que a mola da partida retrátil não salte para fora.

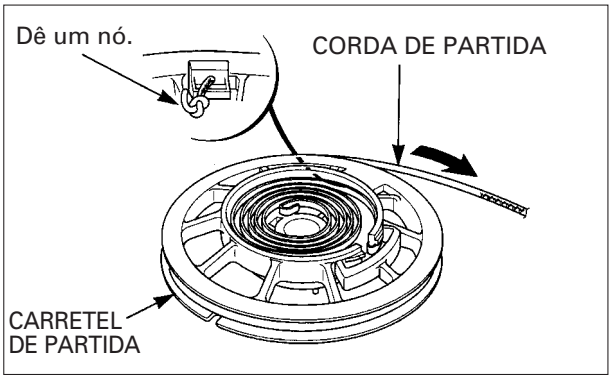
1) Aplique uma leve camada de graxa na placa deslizante A e, em seguida, instale-a no carretel de partida.

2) Aplique graxa na mola da partida retrátil.
Enrole a mola e instale-a no carretel de partida, alinhando a extremidade externa com a ranhura no carretel.

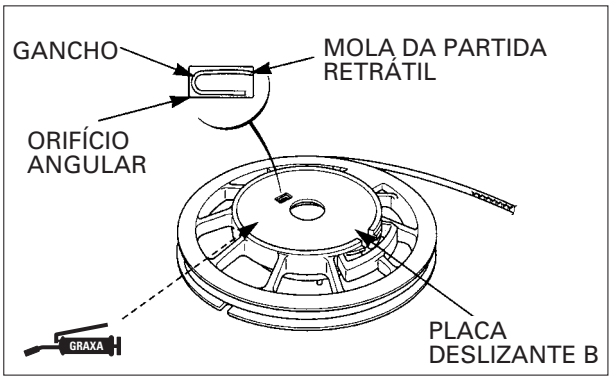


3) Passe a corda de partida através do orifício no carretel de partida e dê um nó na extremidade da corda.

4) Enrole a corda de partida ao redor do carretel na direção indicada.



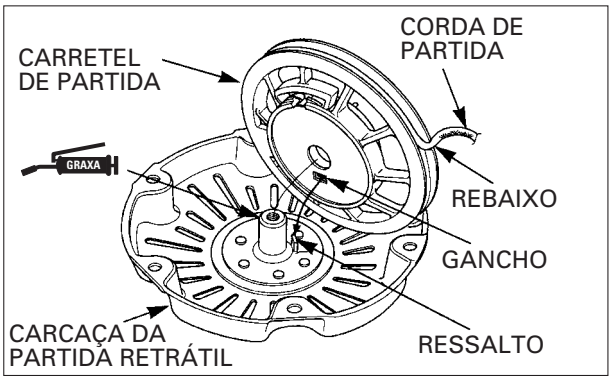

5) Aplique uma leve camada de graxa na placa deslizante B. Instale a placa deslizante B no carretel de partida, alinhando o gancho interno da mola com o orifício angular na placa, conforme mostrado.



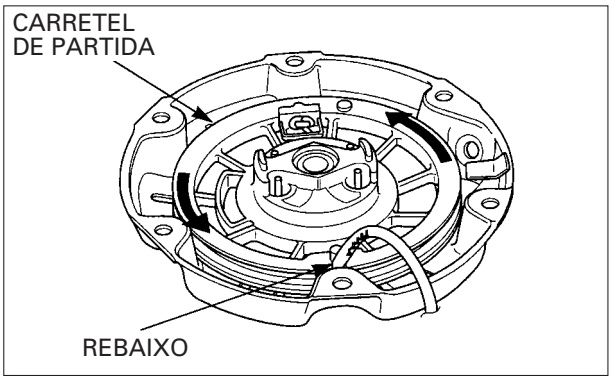

6) Mantenha a extremidade da corda de partida no rebaixo do carretel.

7) Aplique graxa na parte da carcaça da partida retrátil indicada na figura.
Instale o carretel de partida na carcaça, fixando o gancho interno da mola da partida retrátil (ou seja, o gancho que puder ser verificado através do orifício angular na placa deslizante B) no ressalto da carcaça.

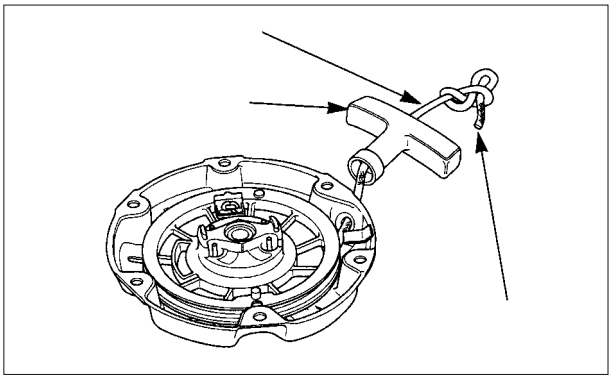
Tome cuidado para que a mola não salte para fora.




8) Com a extremidade da corda de partida fora do rebaixo do carretel, gire o carretel aproximadamente 3 voltas na direção mostrada a fim de aplicar a pré-carga na mola.



9) Puxe a extremidade da corda através do orifício na carcaça e instale a alça de partida. Em seguida, dê um nó na extremidade da corda.



10) Instale as catracas no carretel de partida do lado marcado com um “R”, conforme mostrado.

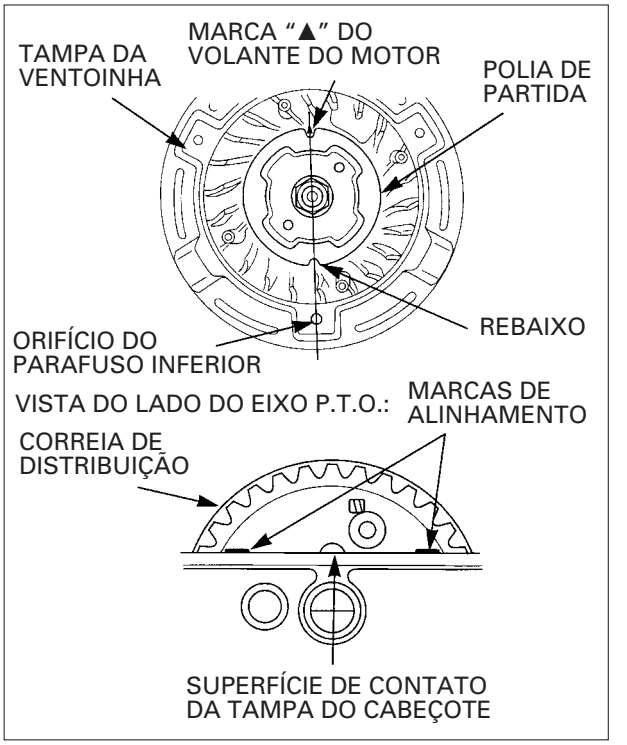
11) Fixe o anel elástico e o parafuso da tampa do carretel na guia da catraca.

12) Aplique Loctite ® 638 na rosca do parafuso da tampa do carretel. Mantenha a guia da catraca fixa e aperte firmemente o parafuso da tampa do carretel.

13) Puxe a corda de partida várias vezes e verifique se as catracas se movimentam suavemente.

1. POLIA DE COMANDO

# 1. POLIA DE COMANDO


MARCA "▲" DO VOLANTE DO MOTOR
TAMPA DA VENTOINHA
POLIA DE PARTIDA
REBAIXO
ORIFÍCIO DO PARAFUSO INFERIOR
VISTA DO LADO DO EIXO P.T.O.:
MARCAS DE ALINHAMENTO
CORREIA DE DISTRIBUIÇÃO
SUPERFÍCIE DE CONTATO DA TAMPA DO CABEÇOTE

**a. REMOÇÃO**

1) Remova a vela de ignição e a tampa do cabeçote (pág. 9-2 do manual de serviços base).

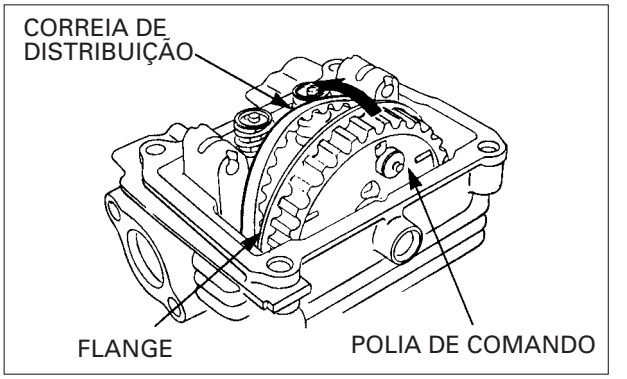
2) Posicione o pistão no ponto morto superior da fase de compressão (ambas as válvulas totalmente fechadas). [O ponto morto superior da fase de compressão é o ponto onde o rebaixo na polia de partida (ou seja, o lado oposto da marca "▲" no volante do motor) está alinhado com o orifício do parafuso inferior da tampa da ventoinha.]

   O ponto morto superior da fase de compressão está na posição em que a superfície de contato da tampa do cabeçote fica alinhada com as marcas de alinhamento da polia de comando.

3) Remova os eixos dos balancins e os balancins de admissão e escapamento (pág. 9-1 do manual de serviços base).

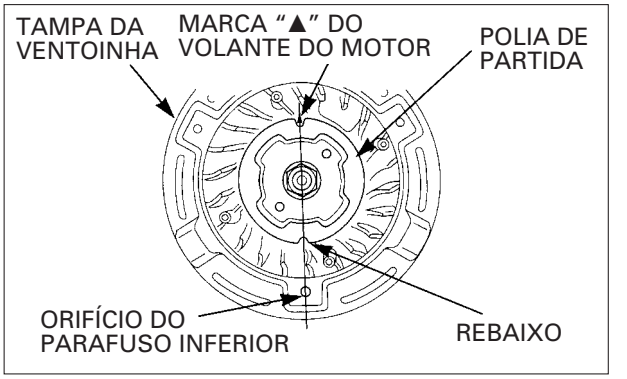
   Remova o eixo da polia de comando (pág. 9-1 do manual de serviços base).

4) Abaixe um pouco a polia de comando no cilindro. Solte a correia de distribuição do lado do flange da polia de comando, conforme mostrado, e remova a polia de comando.

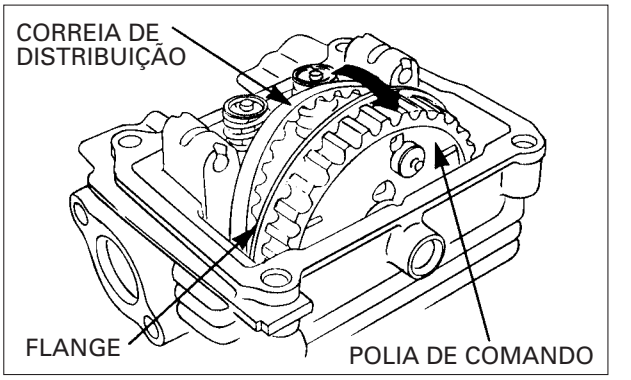



**b. INSTALAÇÃO**

1) Posicione o pistão no ponto morto superior da fase de compressão (ambas as válvulas totalmente fechadas). Alinhe o rebaixo na polia de partida (ou seja, lado oposto da marca "▲" no volante do motor) com o orifício do parafuso inferior da tampa da ventoinha.



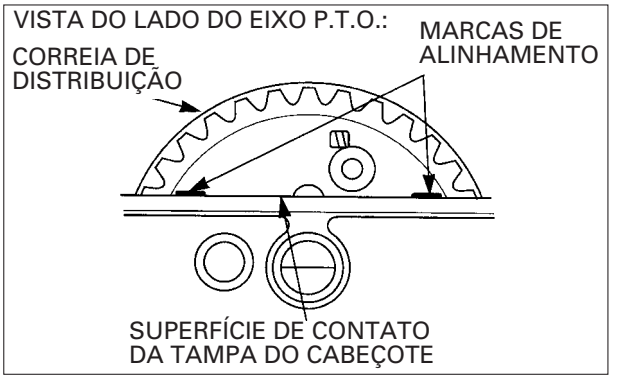
2) Posicione a correia de distribuição na polia de comando a partir do lado do flange da polia.




3) Alinhe as marcas de alinhamento na polia de comando de modo que elas fiquem alinhadas com a superfície de contato da tampa do cabeçote.

   O ponto morto superior da fase de compressão está na posição em que a superfície de contato da tampa do cabeçote fica alinhada com as marcas de alinhamento da polia de comando.

   Tome cuidado para que a árvore de manivelas não gire durante a instalação.




4) Aplique óleo no anel de vedação, 6,8 x 1,9 mm, e instale-o no eixo da polia de comando (pág. 9-1 do manual de serviços base).

5) Instale o eixo da polia de comando no cilindro (pág. 9-1 do manual de serviços base).

6) Enquanto mantém as marcas de alinhamento da polia de comando alinhadas com a superfície de contato da tampa do cabeçote, verifique novamente se o pistão está no ponto morto superior da fase de compressão.

7) Se as marcas de alinhamento e a superfície de contato da tampa do cabeçote não estiverem alinhadas, ou se o pistão não estiver no ponto morto superior da fase de compressão, repita o procedimento a partir da etapa (pág. 9-1).

HONDA

The Power of Dreams